

## Audi TTS Coupe competition plus MATRIX LEDER B&O KAM

### Details



Preis **63.950 €**  
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	10.2026
Leistung	235 KW / 320 PS
Kilometerstand	9.342 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	2/3
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2023
Hersteller Farbe	Chronosgrau Metallic
Innenbereich	Vollleder

### Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Soundsystem
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Allradantrieb
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Sommerreifen
- Apple CarPlay
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Scheinwerferreinigung
- Android Auto

### Kontakt

Neubeck Automobile GmbH  
Landwehrstraße 34  
67346 Speyer

Tel.: 06232/6488  
E-Mail: [info@neubeck-online.de](mailto:info@neubeck-online.de)

## Audi TTS Coupe competition plus MATRIX LEDER B&O KAM

- Volldigitales Kombiinstrument
- Musikstreaming integriert
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Isofix Beifahrersitz
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht

## Fahrzeugbeschreibung

### Pakete

- Lederpaket
- Optikpaket schwarz
- Audi virtual cockpit plus
- Ausstattungs-Paket: TTS Competition Plus
- Optikpaket schwarz plus
- Technology selection

### Assistenzsysteme

- Spurhalteassistent Lane Assist
- Anfahrassistent
- Audi drive select
- Audi magnetic ride
- Fußgänger-Schutzsystem
- Geschwindigkeitsregelanlage
- Rückfahrkamera
- Einparkhilfe plus mit selektiver Anzeige
- Reifenkontrollanzeige
- Antiblockiersystem (ABS)
- Antischlupfregelung (ASR)

### Multimedia & Kommunikation

- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Audi music interface
- Audi Smartphone Interface
- Bluetooth-Schnittstelle
- DAB - Digitaler Radioempfang
- Multi-Media-Interface MMI Basic / MMI Radio

### Interieur

- 2-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Innenspiegel automatisch abblendend

## Kontakt

Neubeck Automobile GmbH  
Landwehrstraße 34  
67346 Speyer

Tel.: 06232/6488  
E-Mail: [info@neubeck-online.de](mailto:info@neubeck-online.de)

## Audi TTS Coupe competition plus MATRIX LEDER B&O KAM

- Sitzheizung für die Vordersitze
- 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Ambientebeleuchtung
- Aufnahmevorrichtungen für 2 Isofix- Kindersitze
- Dekorfolien Audi Ringe
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage
- Fensterheber elektrisch
- Fußmatten Pure
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Carbon Köper
- Innenausstattung: Erweiterte Aluminium-Optik
- Innenausstattung: Interieurelemente farbig, Glanzlack Tango-Rot
- Kindersitzbefestigung ISOFIX
- Komfortschlüssel inkl. sensorgesteuerter Gepäckraumverriegelung inkl. Gepäckraum-klappe elektrisch öf
- Kopfairbagsystem
- LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinker
- Lendenwirbelstütze, elektr. einstellbar in Vordersitzlehnen
- Lendenwirbelstützen vorn, pneumatisch verstellbar
- Lenkradkranz Audi exclusive Alcantara mit 12-Uhr-Markierung (Zusatz-AV zum Lenkrad)
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen, unten abgeflacht) mit Multifunktion und Schaltfunktion
- Mittelarmlehne vorn
- Pedalerie und Fußstütze in Edelstahl
- Progressivlenkung
- Rücksitz als 2 Einzelsitze
- Rücksitzlehne, geteilt umklappbar
- Schalt-/Wählhebelgriff Alcantara / Mikrofaser
- Seitenairbags vorn
- Sitzbezug / Polsterung: Alcantara / Leder mit Logo-Prägung in Vordersitzlehnen
- Sitzbezug / Polsterung: Leder Feinnappa mit Logo-Prägung in Vordersitzlehnen
- Sitze vorn elektr. verstellbar
- Sitz und Lehnenwange pneumatisch einstellbar
- Sound-System Bang & Olufsen
- Sportsitze plus vorn
- Nichtraucherführung

### Exterieur

- Privacy Verglasung (Scheiben abgedunkelt)
- Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar
- Außenspiegelgehäuse in Schwarz
- Bremssättel, rot lackiert
- Heckspoiler
- Karosserie: 2-türig
- LM-Felgen 8,5x18 (5-Speichen, Y-Design, für Winterbereifung)

## Kontakt

Neubeck Automobile GmbH  
Landwehrstraße 34  
67346 Speyer

Tel.: 06232/6488  
E-Mail: [info@neubeck-online.de](mailto:info@neubeck-online.de)

## Audi TTS Coupe competition plus MATRIX LEDER B&O KAM

- LM-Felgen 9x20 (10-Speichen, Y-Design, schwarz, glanzgedreht)
- Radsicherungen mit erweitertem Diebstahlschutz
- Scheibenwaschdüsen vorn, beheizbar
- Scheinwerfer LED
- Tankdeckel Alu-Optik

### Licht & Sicht

- LED-Matrix-Scheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Licht- und Regensensor
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage

### Umwelt & E-Mobilität

- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Start/Stop-Anlage
- Wärmeschutzverglasung

### Sonstiges

- Beheizbare Heckscheibe
- Elektromechanische Servolenkung
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Metallic Lackierung
- Wagenheber
- Wegfahrsperre elektronisch

## Kontakt

Neubeck Automobile GmbH  
Landwehrstraße 34  
67346 Speyer

Tel.: 06232/6488  
E-Mail: [info@neubeck-online.de](mailto:info@neubeck-online.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,2 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 187.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 12,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,8 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Neubeck Automobile GmbH  
Landwehrstraße 34  
67346 Speyer

Tel.: 06232/6488  
E-Mail: [info@neubeck-online.de](mailto:info@neubeck-online.de)